

2011年5月16日

各位

太平洋セメント株式会社

セメント製品の放射能に関する品質管理について

標記の件、5月12日国土交通省が公表した原子力災害対策本部の通知「福島県内の下水処理副次産物の当面の取扱いに関する考え方について」(注)に基づき、弊社は製造するセメント製品の放射能濃度をクリアランスレベル以下に安定的に保持すべく、下記の通り、今後も引き続き放射能に関する品質管理に万全を期してまいります。引き続き安心して弊社製品をご使用下さいますようお願い申し上げます。

(注) 以下の国土交通省ホームページをご参照下さい。

http://www.mlit.go.jp/report/press/city13_hh_000125.html

記

1. 下水汚泥等の受入・使用の停止

現状、福島県に限らず首都圏各県においても下水汚泥並びに下水汚泥焼却灰等から高濃度の放射性物質が検出されている状況に鑑み、排出元である自治体の下水処理場との放射能濃度管理体制が整備されるまでの間、当面、埼玉県所在の熊谷工場（熊谷市）及び埼玉工場（日高市）における下水汚泥等の受け入れを停止いたします。

* ご参考として、震災以降、両工場で受け入れた下水汚泥等の数量を別添資料①の通りお知らせいたします。

2. 関連データの積極的開示

お客様が安心して弊社製品をご使用いただけるよう、前出の2工場につき今後以下の関連データをホームページ上に継続的に開示いたします。

- ① 第三者機関によるセメント製品の放射能濃度の測定値
- ② セメント製品の放射線量自主測定値

* 5月9日付でホームページ上に当該2工場の製品についての放射能測定結果を開示いたしましたが、その後追加判明したデータを併せて別添資料②（放射線量自主測定結果）、別添資料③（第三者機関による放射能濃度測定結果）の通りお知らせいたします。いずれも健康に影響を与えるレベルでは無いことを確認しております。

以上

2011年5月16日

資料①

太平洋セメント株式会社

熊谷工場、埼玉工場における下水汚泥等の受入実績

(単位:t) ※t未満四捨五入

工場	品目略称	受入 都県名	数量			合計
			3/12~31	4/1~30	5/1~16	
熊谷工場	下水汚泥焼却灰	茨城	33	84		117
熊谷工場	下水汚泥焼却灰	群馬	20	31	12	63
熊谷工場	下水汚泥焼却灰	埼玉	269	338	117	724
熊谷工場	下水汚泥焼却灰	神奈川	317	576	174	1,067
熊谷工場	下水汚泥焼却灰	千葉	66	78		144
熊谷工場	下水汚泥焼却灰	長野	28	11		38
熊谷工場	下水汚泥焼却灰	東京	253	17		270
熊谷工場	下水汚泥	福島	213	534		746
熊谷工場	下水汚泥	茨城	247	599		846
熊谷工場	下水汚泥	群馬	1,260	1,243		2,502
熊谷工場	下水汚泥	埼玉	520	713		1,233
熊谷工場	下水汚泥	山梨	239	314		553
熊谷工場	下水汚泥	神奈川	84	38		122
熊谷工場	下水汚泥	静岡	160	60		220
熊谷工場	下水汚泥	千葉	423	610		1,033
熊谷工場	下水汚泥	栃木	120	202		322
熊谷工場	下水汚泥	長野	26			26
埼玉工場	下水汚泥焼却灰	茨城		34	17	50
埼玉工場	下水汚泥焼却灰	埼玉	182	214	136	532
埼玉工場	下水汚泥焼却灰	神奈川	146	205	102	453
埼玉工場	下水汚泥焼却灰	静岡	10	34	12	56
埼玉工場	下水汚泥焼却灰	千葉	256	474	199	929
埼玉工場	下水汚泥焼却灰	東京	305	607	533	1,445
埼玉工場	下水汚泥	福島		25	9	33
埼玉工場	下水汚泥	茨城	349	375		724
埼玉工場	下水汚泥	群馬	102	214	401	718
埼玉工場	下水汚泥	埼玉	521	1,023	598	2,142
埼玉工場	下水汚泥	山梨	114	335	164	613
埼玉工場	下水汚泥	神奈川	333	406	181	919
埼玉工場	下水汚泥	静岡	1,036	1,955	653	3,644
埼玉工場	下水汚泥	千葉	595	464	255	1,313
埼玉工場	下水汚泥	長野	46	264	180	490
埼玉工場	下水汚泥	東京	160	210	90	460
埼玉工場	下水汚泥	栃木	65	28		93

セメント放射線量 自主測定結果 (単位: $\mu\text{Sv/h}$)

【熊谷工場】

測定条件

1. 時定数 30sec
2. 測定時間 90sec
3. 測定装置 ALOK社 TCS-171

①普通セメント

測定試料	製造品	測定場所	試験室の大気	測定値
1月製造品試料	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.04
2月製造品試料	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.04
3月15-16日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
3月20日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
3月22-23日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
3月27日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
3月29-30日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
4月3日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.04
4月5-6日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
4月10日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.04
4月12-13日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
4月17日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
4月19-20日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
4月24日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.04
4月26-27日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.04
5月9日	製造品	熊谷工場	0.05~0.08	0.06~0.08
5月9日	出荷品	熊谷工場	0.05~0.08	0.05~0.09
5月10日	出荷品	熊谷工場	0.05~0.08	0.05~0.07
5月11日	出荷品	熊谷工場	0.05~0.08	0.05~0.08
5月12日	出荷品	熊谷工場	0.05~0.08	0.05~0.08

②中熟セメント

測定試料	製造品	測定場所	試験室の大気	測定値
2月製造品試料	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.06
4月5-10日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
4月15-17日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
4月20-24日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.06
4月27日	出荷品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
4月29-30日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
5月9日	出荷品	熊谷工場	0.05~0.08	0.04~0.07
5月11日	出荷品	熊谷工場	0.05~0.08	0.05~0.07
5月13日	出荷品	熊谷工場	0.05~0.08	0.05~0.08

③早強セメント

測定試料	製造品	測定場所	試験室の大気	測定値
1月製造品試料	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
3月7-10、12日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
3月15-16、19日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.06
3月24-26日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
3月28、30、4月1日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.04
4月23日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
5月2日	出荷品	中央研究所	0.05~0.06	0.04
5月9日	出荷品	熊谷工場	0.05~0.08	0.04~0.06
5月11日	出荷品	熊谷工場	0.05~0.08	0.04~0.06
5月13日	出荷品	熊谷工場	0.05~0.08	0.05~0.08

④高炉B種セメント

測定試料	製造品	測定場所	試験室の大気	測定値
1月製造品試料	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.04
2月製造品試料	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
3月10-12、14、16日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.04
3月20-23日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.06
3月24-25、27-30日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.04
3月31-4月2、5日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
4月7-9、11-13日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.04
4月14、17-18日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
4月21-23、25-27日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
5月9日	出荷品	熊谷工場	0.05~0.08	0.05~0.09
5月10日	出荷品	熊谷工場	0.05~0.08	0.04~0.07
5月11日	出荷品	熊谷工場	0.05~0.08	0.05~0.08
5月13日	出荷品	熊谷工場	0.05~0.08	0.05~0.08

【埼玉工場】

測定条件

1. 時定数 3sec
2. 測定時間 9sec
3. 測定装置 ALOK社 TCS-171

①普通セメント

測定試料	製造品	測定場所	試験室の大気	測定値
1月製造品試料	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.06
2月製造品試料	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.06
3月14-16日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
3月17-20日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
3月21-22日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
3月24-27日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
3月28-30日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.04
3月31日-4月3日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
4月4-6日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.06
4月7-10日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.04
4月11-13日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.06
4月14-17日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
4月18-20日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
4月21-24日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
4月25-27日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
4月28日-5月1日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.04
5月2日	出荷品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
5月2日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
5月4日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
5月2-4日	製造品	埼玉工場	0.04	0.04
5月5日	製造品	埼玉工場	0.04	0.05
5月6日 8時~19時	製造品	埼玉工場	0.04	0.04
5月6日19時~5月7日8時	製造品	埼玉工場	0.04	0.04
5月7日	製造品	埼玉工場	0.04	0.04
5月9日	製造品	埼玉工場	0.04	0.05
5月10日	製造品	埼玉工場	0.04	0.04
5月10日	出荷品	埼玉工場	0.04	0.04

②早強セメント

測定試料	製造品	測定場所	試験室の大気	測定値
1月製造品試料	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.04
2月製造品試料	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
3月11-13日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
3月14-20日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
3月21-27日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
3月28日-4月3日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
4月4-10日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
4月11-17日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.06
4月18-24日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
4月25日-5月1日	製造品	中央研究所/埼玉工場	0.05~0.06/0.04	0.05/0.04
5月2日	出荷品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
5月6日	製造品	埼玉工場	0.04	0.04
5月9日	出荷品	埼玉工場	0.04	0.04
5月10日	製造品	埼玉工場	0.04	0.04
5月10日	出荷品	埼玉工場	0.04	0.04

③高炉B種セメント

測定試料	製造品	測定場所	試験室の大気	測定値
1月製造品試料	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
2月製造品試料	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
3月14-20日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
3月21-27日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.04
3月28日-4月3日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
4月4-10日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
4月11-17日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.05
4月18-24日	製造品	中央研究所	0.05~0.06	0.06
4月25日-5月1日	製造品	中央研究所/埼玉工場	0.05~0.06/0.04	0.05/0.04
4月26日	出荷品	埼玉工場	0.04	0.04
5月2日-5月8日	製造品	埼玉工場	0.04	0.04
5月5日	製造品	埼玉工場	0.04	0.04
5月6日	製造品	埼玉工場	0.04	0.04
5月9日	出荷品	埼玉工場	0.04	0.04
5月10日	製造品	埼玉工場	0.04	0.05
5月10日	出荷品	埼玉工場	0.04	0.05

④GS200

測定試料	製造品	測定場所	試験室の大気	測定値
5月7日	製造品	埼玉工場	0.04	0.04
5月9日	製造品	埼玉工場	0.04	0.04
5月10日	製造品	埼玉工場	0.04	0.04

資料③

1. 財団法人日本分析センターによる試料分析結果

単位: Bq/kg

試料名	製造場所等		γ線スペクトロメリー		
			¹³⁴ Cs	¹³⁷ Cs	¹³¹ I
セメント	熊谷工場	2月製造品試料	**	**	**
		4月10日	42±6.1	35±4.9	**
		4月24日	48±6.6	53±6.0	**
		4月26-27日	51±6.0	55±5.2	**
		4月7-9、11-13日	高炉B種品	20±5.1	24±4.6
	埼玉工場	2月製造品試料	**	**	**
		3月28-30日	25±4.9	22±4.3	**
		4月7-10日	46±6.0	44±5.2	**
		4月28日-5月1日	39±5.9	54±6.2	**
		3月21-27日	高炉B種品	**	**

注) 1. 分析結果は、計数値がその計数誤差の3倍を超えるものについては有効数字2桁で表し、それ以下のものについては**で示した。

2. 誤差は計数誤差のみを示した。

3. 測定結果については、減衰補正を行っていない結果である。

2. 東京ニュークリア・サービス株式会社による試料分析結果

単位: Bq/kg

試料名	製造場所等		γ線スペクトロメリー			γ線スペクトロメリー 合計
			¹³⁴ Cs	¹³⁷ Cs	¹³¹ I	
セメント	熊谷工場	1月製造品試料	不検出(4.7未満)	不検出(4.7未満)	不検出(7.0未満)	不検出
		4月10日	35.9	40.5	不検出(76.0未満)	76.4
		4月24日	37.6	37.7	不検出(15.4未満)	75.3
		4月26-27日	39.0	52.1	不検出(18.3未満)	91.1
		4月7-9、11-13日	高炉B種品	25.8	20.2	不検出(77.5未満)
	埼玉工場	1月製造品試料	不検出(7.6未満)	不検出(7.3未満)	不検出(8.3未満)	不検出
		3月28-30日	20.4	21.9	不検出(222.7未満)	42.3
		4月7-10日	47.9	59.3	不検出(96.5未満)	107.2
		4月28日-5月1日	40.6	47.4	不検出(11.7未満)	88.0
		4月11-17日	高炉B種品	18.5	23.7	不検出(54.7未満)